



上海山卓重工机械有限公司



圆锥式破碎机



产品简介:



- ◆ 圆锥式破碎机采用了最佳组合的破碎频率和偏心距，使得所要破碎的物料细碎程度更高，破碎产能与同类机型相比具有更高产量，同时也增强了物料粒子间的层压破碎作用，有效提高物料破碎后的立体形状。通过液压保险、液压锁紧、液压调整、液压清腔等装置的使用，让操作变得更易于自动化。在正常使用情况下，设备采用了优化设计，使得无故障运行率超过95%。广泛运用于矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化学工业等众多部门。圆锥破碎机破碎比大、效率高、能耗低，产品粒度均匀，适合中碎和细碎各种矿石，岩石。

技术参数:

型号		最大进料 (mm)	最小出料口尺寸 (mm)	电机功率 (kw)	闭边排料口的处理能力 (t/h)										重量 (kg)
					6	10	13	16	19	22	25	38	51	64	
CS600	C	95	10	37-45		20	25	30	35	45	50	76			5300
	M	72	6	37-45	18	20	25	30	35	40	45	60			5300
CS1000	C	160	13	90-110			80	100	135	150	175	235			10800
	M	115	10	90-110		65	75	90	120	135	150			10800	
	F	80	8	90-110	52	62	72	78	115					10510	
	EF	50	6	90-110	50	55	65	70	102					10510	
CS1160	C	180	13	110-132			115	135	150	180	200	260			15500
	M	130	10	110-132		100	110	120	135	165	175			15500	
	F	90	10	110-132		80	105	110	140					15500	
	EF	60	6	110-132	60	74	105	110	130					15500	
CS1300	C	200	16	132-160				150	180	200	230	310	390		22300
	M	150	13	132-160			115	140	160	190	210			22300	
	F	102	10	132-160		90	115	145	160					22300	
	EF	70	8	132-160		88	110	135	155					22300	

技术参数:

型号	最大进料 (mm)	最小出料口尺寸 (mm)	电机功率 (kw)	闭边排料口的处理能力 (t/h)										重量 (kg)	
				6	10	13	16	19	22	25	38	51	64		
CS1380	C	215	19	185-220					200	220	260	350	440		26300
	M	160	16	185-220				155	180	200	220				26300
	F	115	13	185-220			150	190	210	230					26300
	EF	76	8	185-220		122	148	185	200						26300
CS1500	C	235	22	185-220						265	310	420	525	580	37750
	M	175	19	185-220					215	240	265	320			37750
	F	130	13	185-220			180	210	235	255	275				37750
	EF	90	10	185-220		148	178	200	220						37750
CS1600	C	267	22	250-300						330	380	525	655	725	44300
	M	203	16	250-300				230	270	300	330				44300
	F	140	13	250-300		185	225	265	340						44300
	EF	95	10	250-300		180	220	260	335						44300

工作原理：

- ◆ 圆锥式破碎机工作时：电动机的旋转通过皮带轮或联轴器、圆锥破碎机传动轴和圆锥破碎机圆锥部在偏心套的迫动下绕一周固定点作旋摆运动。从而使破碎圆锥的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。





性能特点:

◆ 1、性能高

通过腔型优化设计以及采用合理速度与冲程相结合，从而使该机型在相同动锥直径的情况下做功最多。因此，与同类型的圆锥破碎机相比，具有更高的性能和生产能力。

◆ 2、产品粒度组成好

采用层压破碎原理，使产品中立方体所占比例明显提高，针片状石子减少，粒级更均匀。

◆ 3、稳定性好

当有铁块等非破碎物进入机内时，过铁保护装置会自动将其释放，然后自动复位。过铁保护具有固定的排料口返回点，杂铁通过破碎腔后，能够迅速恢复原有的排料口。

◆ 4、清腔方便

如果破碎机在负荷状态下停机，液压清腔系统可迅速清理破碎腔，大大减少了停机时间。

◆ 5、可靠性高

采用大直径主轴、重型化主机架以及独立的稀油润滑系统的自动控制系统，保证了设备坚固耐用，运行可靠。

◆ 6、维修方便易于操作

所有的部件均能够从上部或侧面拆装，从而定锥和动锥总成均可方便拆出。青铜滑动轴承在高冲击震动破碎环境中能够保持优异的承载性能，并且比滚动轴承更经济、维修更方便。

◆ 7、生产成本低


由于生产能力大，可靠性高，维修方便，大大降低了生产成本。

◆ 8、应用广泛

CS系列高效圆锥破碎机的特点在于使破碎机发挥出最大性能以适用于各种破碎工艺：从特粗碎到细碎，从固定式破碎到移动式破碎站。CS系列高效圆锥破碎机从特粗碎到细碎有各种腔型可供选择，因此可根据破碎工艺流程选择破碎腔型。

◆ 9、分体润滑

多点控制的独立稀油润滑系统，可确保该机型轴承润滑的双重保护，以及可实现整机自动安全保护。





维护保养：

◆ 1、轴承

破碎机的轴承担负机器的全部负荷，所以良好的润滑对轴承寿命有很大的关系，它直接影响到机器的使用寿命和运转率，因而要求注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，本器的主要注油处：

（1）转动轴承；（2）轧辊轴承；（3）所有齿轮；（4）活动轴承、滑动平面

◆ 2、新安装的轮箍容易发生松动必须经常进行检查；


◆ 3、注意机器各部位的工作是否正常；

◆ 4、注意检查易磨损件的磨损程度，随时注意更换被磨损的零件；

◆ 5、放活动装置的底架平面，应出去灰尘等物以免机器遇到不能破碎的物料时活动轴承不能在底架上移动，以致发生严重事故；

◆ 6、轴承油温升高，应立即停车检查原因加以消除；

◆ 7、转动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，并消除。





常见故障：

◆ 一、过滤器前后油管中的油压不一样

故障原因：过滤器堵塞；

故障排除：油压差超过0.04MPa时，必须清洗过滤器，先使油不经过过滤器，然后卸下过滤器清洗，这样直接向破碎机供油，不超过2-3h。

◆ 二、油流指示器内没有油流，但油压低于0.5MPa

故障原因：1、油温低； 2、油开关未开好； 3、油泵不好用；

故障排除方法：1、油加热； 2、将开关开好； 3、停止破碎机，更换油泵。

◆ 三、油箱中的回油量减少，油面显著降低

故障原因：1、破碎机底盖漏油； 2、传动轴承壳法兰盘漏油； 3、球面轴承座环槽堵了或者给油过多，油从防尘装置处漏掉；

故障排除方法：1-2、停机，找出原因消除，然后向油箱中添油； 3、停机，清洗回油环槽，调整给油量，并向油箱添油

◆ 四、油温超过55℃，但油压并未升高

故障原因：偏心轴套部分有毛病；

故障排除方法：停机检查直衬套和锥衬套，找出故障原因清除

◆ 五、油压升高的同时油温也升高

故障原因：油管或破碎机内部油路堵塞

故障排除方法：停机找出堵塞处并清除

◆ 六、从冷却器出来的油温超过45℃

故障原因：1、没有冷却水； 2、冷却水温度高； 3、冷却器堵塞；

故障排除方法：给冷却水；查是否水压太低，并尽可能地增大压力，检查冷却水温度；清洗冷却器。

◆ 七、油中有水，油箱中油量增加

故障原因：冷却器中水压高于油压



联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东新区川沙川宏路528号**

